

# Ingeniero Químico con experiencia en Ingeniería de Procesos

## David Ricardo Rubiano Acosta

San Isidro 292, Santiago Centro, Santiago de Chile.

Móvil: (+569) 57266643 E-mail: [davidricardorubiano@gmail.com](mailto:davidricardorubiano@gmail.com)

Ingeniero Químico con 3 años de experiencia como Ingeniero de Procesos, dedicado al estudio del diseño, administración, mejoramiento e innovación de los procesos productivos de plantas de la industria petroquímica. Profesional creativo, capaz de visualizar integralmente los procesos y dotado de conocimientos en ciencia, tecnología y gestión con una ética empresarial que promueve la protección del ambiente y la seguridad industrial. Manejo avanzado del inglés y actualmente en aprendizaje de francés.

<b>Datos personales</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Edad : 29</li><li>▪ Estado Civil : Soltero</li></ul>
<b>Formación Académica</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ 2010-2015, Maestría en Ingeniería del Gas Natural. División de Postgrado de Ingeniería de La Universidad del Zulia. Estatus: Congelado. Materias 12/12. Promedio de notas: 18/20.</li><li>▪ 2004-2009, La Universidad del Zulia. Ingeniero Químico. Promedio de notas obtenido: 16/20.</li><li>▪ 1999-2003, Bachiller en Ciencias. Promedio de notas obtenido: 19.3/20.</li></ul>
<b>Experiencia laboral</b>	<p><b>2011-2014 Petroquímica de Venezuela PEQUIVEN S.A</b> Ingeniero de Procesos, Superintendencia de Ingeniería de Procesos.</p> <p><b>Función de cargo:</b> Evaluar, analizar y asistir técnicamente los procesos de las plantas Olefinas I, Olefinas II, Adecuación de efluentes y Almacenaje de Productos, a través de la elaboración y desarrollo de ingeniería conceptual y básica de proyectos, informes técnicos, análisis de fallas y reportes de seguimiento a variables operacionales y parámetros de calidad de equipos, sistemas químicos, aditivos, catalizadores, materia prima, productos y servicios industriales, a fin de asegurar la eficiencia, confiabilidad, continuidad operacional, seguridad y optimización de los procesos de las plantas.</p> <p><b>Principales Logros:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Disminución de los costos de producción asociados a la generación de vapor mediante la evaluación completa en sitio de las trampas de vapor de la red de distribución de alta, media y baja presión.</li><li>- Disminución de los tiempos de parada de planta a través de la optimización del procedimiento de descarga y carga de los catalizadores de hidrogenación de acetileno.</li><li>- Identificación de los principales cuellos de botella en la producción y propuestas de mejora, mediante la ejecución del protocolo de prueba de capacidad de la planta Olefinas II.</li></ul></p> <p><b>2010 – 2011 Instituto zuliano de investigaciones tecnológicas (INZIT)</b> Práctica Profesional.</p>
<b>Cursos y Eventos</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Congreso Venezolano de Catálisis. La Universidad del Zulia.</li><li>▪ Curso de seguridad, higiene y ambiente. Pequiven S.A.</li><li>▪ Curso de seguridad para trabajos en espacios confinados. Pequiven S.A.</li><li>▪ 3er Simposio Nacional de Surfactantes. Universidad de Los Andes.</li><li>▪ 1er Congreso Internacional Científico / Técnico de Ingeniería. Universidad del Zulia.</li><li>▪ IX Congreso Nacional de estudiantes de Ingeniería Química.</li><li>▪ Inglés. Certificado del Centro de estudios Venezolano Americano del Zulia.</li><li>▪ Francés. Niveles básicos en La Alianza Francesa de Venezuela.</li></ul>
<b>Idiomas</b>	Español (nativo), Ingles (avanzado), Francés (básico)
<b>Habilidades</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Manejo avanzado de los programas: Microsoft Office (Word, Excel, Power Point, Publisher, Visio), Aspen Plus V8.2, Hysys, Pipephase V9.1, PROII, AutoCAD, PI ProcessBook, OriginPro8.</li><li>▪ Conocimiento de técnicas esenciales de laboratorio y específicas para la caracterización de catalizadores sólidos.</li><li>▪ Elaboración y manejo de DTI, DFP, balances de masa y energía, operaciones unitarias, evaluación hidráulica, cinética de las reacciones químicas, cálculos de combustión, ingeniería conceptual y básica, estimado de costos, evaluación económica, simulación de procesos, diagrama causa – efecto, What if, , análisis de punto de pliegue y exergía</li><li>▪ Conocimiento en normas técnicas nacionales e internacionales (API, ASME, ANSI, AWS, TEMA, NASE, IEEE, ISA, COVENIN, ISO 9000) y normas de tratamientos químicos.</li><li>▪ Capacidad para la investigación, análisis y redacción de informes de alto nivel técnico.</li><li>▪ Dominio eficaz del tiempo, desempeño del trabajo en forma rápida y precisa, liderazgo, trabajo en equipo, comunicación, creatividad e innovación.</li></ul>